

Máscara de Solda com escurecimento automático

Heat BW-101



MA-01



MA-04



MA-02



MA-05



MA-03



MA-06

Importado por: Norte Tools Comércio de Ferramentas e máquinas Unipessoal LTDA.

Fabricado por: Ningbo Boyu Electronic.

Avisos de Segurança

A Máscara de Solda de Escurecimento Automático é feita para diversos usos com soldas. A máscara escurece as lentes automaticamente no momento em que se começa a soldar em uma velocidade de 1/25,000-segundos. Independente da tonalidade do filtro que estiver ajustada no momento, a proteção UV/IV está sempre presente.

Os raios dos arcos de Solda podem causar queimaduras nos olhos e pele.



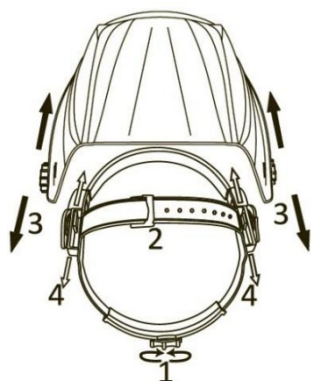
- ⌋ Antes de soldar, sempre inspecione a máscara e o filtro de autoescurecimento, para ter certeza que está encaixado corretamente e em boas condições.
- ⌋ Mantenha o sensor, painel solar e filtro da lente limpo. Limpe o compartimento do filtro usando uma solução de sabão e água, e um pano macio. Não utilize solventes ou produtos abrasivos.
- ⌋ Não utilize esta máscara para soldar em posição acima da cabeça.
- ⌋ Inspeção o filtro da lente com frequência e substitua imediatamente em caso de arranhões, trincos e buracos.
- ⌋ Sempre use óculos de segurança ou óculos para proteção de baixo da máscara de solda, utilize roupas de proteção para proteger a pele de radiação e queimaduras.

ESPECIFICAÇÕES

Modelo	BW122	BW101
Área de visualização	92*42mm	90*35mm
Tamanho do Encaixe	110x90x9mm	110x90x9mm
Sensor ARC	2	2
Proteção UV/IV	Até DIN 16	Até DIN 16
Tonalidade Estado Claro	DIN 4	DIN 3
Tonalidade Estado Escuro	Tonalidade Variável DIN 9-13	DIN 11
Controle de Sensibilidade	Ajustável por Botão Interno	Automático
Tempo de Ativação	1/25000S	1/15000S
Tempo de Resposta	0.1-1.0S, Por Botão interno, de Escuro para Claro	0.25-0.45S, Por Sistema Automático Interno, de Escuro para Claro
Fonte de Alimentação	Painel Solar e Bateria de Lítio substituível 1xCR2032	Painel Solar e Bateria de Lítio 1xCR2032
Alcance Amperagem TIG	DC≥10, AC≥10	DC≥30, AC≥30
Temperatura de Operação	-5°C a +55°C	
Temperatura de Armazenagem	-20°C a +70°C	
Variador de Tonalidade	Sim	Não
Processos de Solda	MMA, MIG/MAG,TIG	

OPERAÇÃO

Ajuste do Dispositivo



1. Regule o diâmetro da suspensão com o botão giratório que está atrás. O botão é travado até que seja pressionado. Uma vez destravado, gire no sentido horário para apertar e contra horário para desapertar.
2. Regule a altura ao ajustar a cinta para travar firmemente em segurança.
3. Para regular o ângulo de visão, desaperte o botão dos dois lados da máscara para mudar para a posição desejada (5 posições para selecionar e no meio posição padrão). Uma vez selecionado o ângulo, aperte os botões até ficarem firmes. A máscara ainda deve balançar para cima, mas não deve cair quando estiver no local para soldagem.
4. Para ajustar a distância entre o rosto e o visor, desaperte os botões dos dois lados da máscara até que o corpo da máscara mova-se livremente, reposicione o corpo da máscara em um dos três espaços de encaixe que desejar (O corpo é posicionado ao meio por padrão). Ambos os lados devem estar na mesma posição para funcionamento correto da máscara.

Controle de Tonalidade

Para o modelo BW122, número de tonalidade. Está disponível de DIN 9 até DIN 13, o usuário deve regular a tonalidade conforme a amperagem de soldagem para as diferentes aplicações.

Para o modelo BW101, número de tonalidade. É fixo em DIN 11.

Tabela de nível de escurecimento

     	Processo de solda	Corrente (amperes)																			
		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
	SMAW	8					9		10		11		12		13			14			
	MAG	8					9	10		11		12			13			14			
	TIG	8			9		10		11		12		13								
	MIG(Pesado)						9		10		11		12		13		14				
	MIG(Leve)						10					11		12		13		14			
	PAC						9			10	11	12		13							
	PAW	4	5	6	7	8	9	10		11		12									
	Nota	SMAW – Soldagem por eletrodo revestido MIG (Pesado) – MIG em materiais pesados MIG (Leve) – MIG em materiais leves TIG, GTAW – Processo de soldagem TIG										MAG/CO2 – Soldagem com arco metálico e gás de proteção ativo SAW – Soldagem por arco submerso PAC – Processo de corte plasma PAW – Processo de soldagem plasma									

Controle de Sensibilidade

O modelo BW122, A sensibilidade é variável e ajustada por botão interno.

O modelo BW101, A sensibilidade é totalmente automática e não pode ser ajustada.

Controle de Resposta

Quando terminado o processo de soldagem, o visor automaticamente vai de escuro para claro com um tempo pré-determinado. O modelo BW122, o tempo de resposta pode ser ajustado por botão interno de 0.1 seg a 1.0 sec. O modelo BW101, o tempo de resposta é totalmente automático de MIN(0.25 seg) a MAX(0.45 seg).

MANUTENÇÃO

Substituição da Lente Frontal

Substitua a lente frontal caso esteja danificada (rachaduras, riscos, quebradiça). Retire a lente frontal pressionando os dois botões na parte inferior do encaixe da lente, assim retirando o suporte com a lente. Retire a lente antiga, e remova qualquer filme de proteção antes de instalar a nova.

Substituição da lente interna

Substitua a lente interna caso esteja danificada (rachaduras, riscos, quebradiça). Pressione com os dedos para cima nas extremidades do suporte até que solte um lado para a remoção. Remova qualquer filme de proteção antes de instalar a nova.

Limpeza e Armazenamento

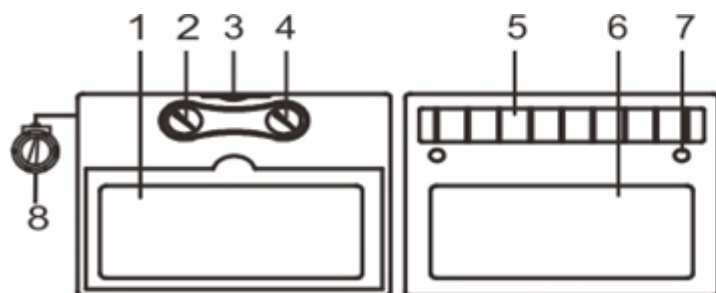
Mantenha o sensor, painel solar e filtro da lente limpo. Limpe o compartimento do filtro usando uma solução de sabão e água, e um pano macio. Não utilize solventes ou produtos abrasivos. Altere o produto para modo Variador de Tonalidade para efetuar a limpeza, armazenar em lugar seco.

PROBLEMAS E POSSÍVEIS SOLUÇÕES

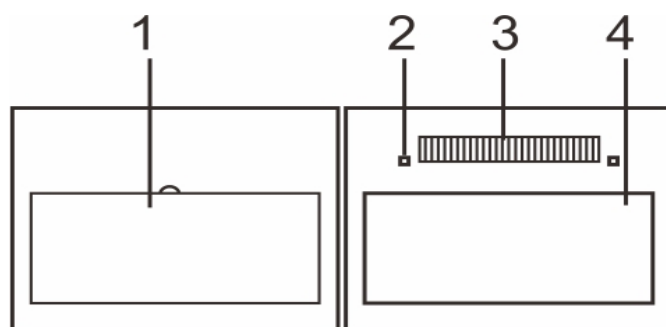
PROBLEMAS	POSSÍVEIS CAUSAS	POSSÍVEL SOLUÇÃO
Dificuldade de enxergar através do filtro	Sujeira na lente externa	Limpe ou substitua a lente
	Sujeira no filtro	Limpe a lente do filtro
Filtro não escurece	Modo GRID ou CUT Ativados	Ajuste a tonalidade entre 9 e 13
	Sensor solar do painel pode estar bloqueado	Tenha certeza de que o painel esteja direcionado ao arco de solda
	A sensibilidade está desregulada	Ajuste a sensibilidade para o nível correto
	A bateria pode estar com pouca carga	Substitua a bateria se ela não estiver mais segurando carga
Filtro escurece mesmo sem a presença do arco	A sensibilidade está muito alta	Ajuste a sensibilidade para o nível correto
Filtro permanece escuro mesmo após a soldagem	O tempo de resposta está muito alto	Ajuste o tempo de resposta para o nível correto

DESCRIÇÃO DAS PEÇAS DO PRODUTO

Lista de Peças – Cartucho (visor)

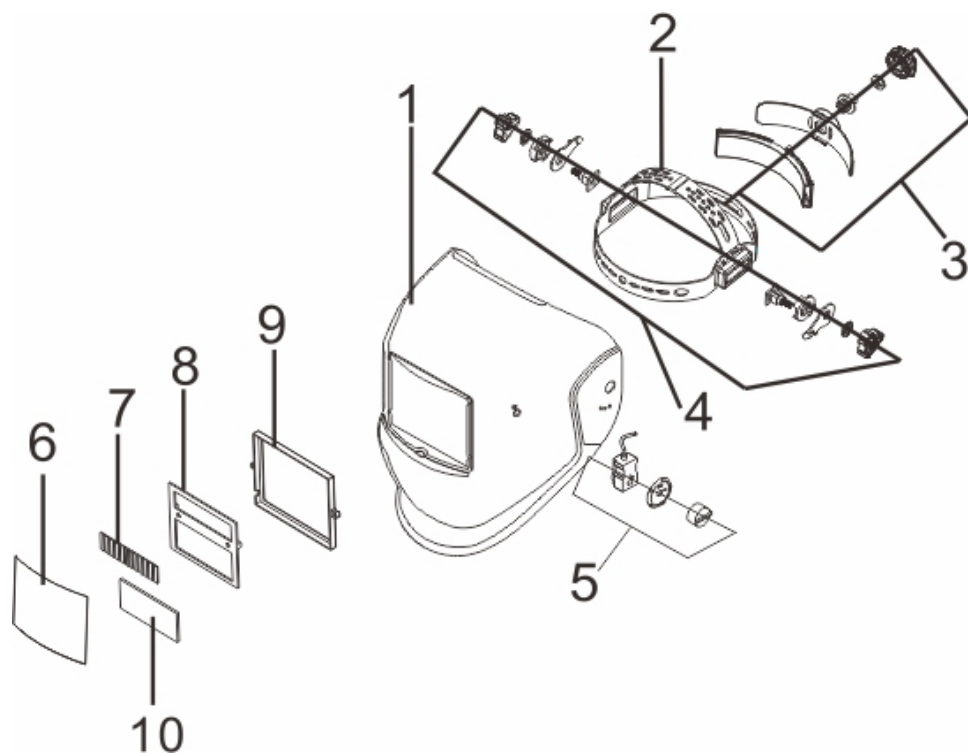


- 1 - Painel LCD
- 2 - Botão para controle da sensibilidade
- 3 - Bateria de Lítio
- 4 - Botão para controle do tempo de resposta
- 5 - Célula solar
- 6 - Filtro UV/IV
- 7 - Sensor de arcos (ARC)
- 8 - Botão para controle da tonalidade



- 1. Painel LCD
- 2. Sensor de arcos (ARC)
- 3. Célula solar
- 4. Filtro UV/IV

Vista Explodida – Produto Completo



- 1 - Corpo da máscara
- 2 - Cinta para ajuste da altura da suspensão
- 3 - Dispositivo para ajuste do diâmetro da suspensão
- 4 - Dispositivo para ajuste do ângulo da suspensão
- 5 - Número do ajuste da tonalidade
- 6 - Lente de proteção externa
- 7 - Painel solar
- 8 - Filtro do catucho(visor)
- 9 - Suporte do cartucho(visor)
- 10 - Painel LCD



www.kraw.com.br
assistencia@kraw.com.br

Todas as imagens impressas são meramente ilustrativas